

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 2 月 17 日 (17.02.2005)

PCT

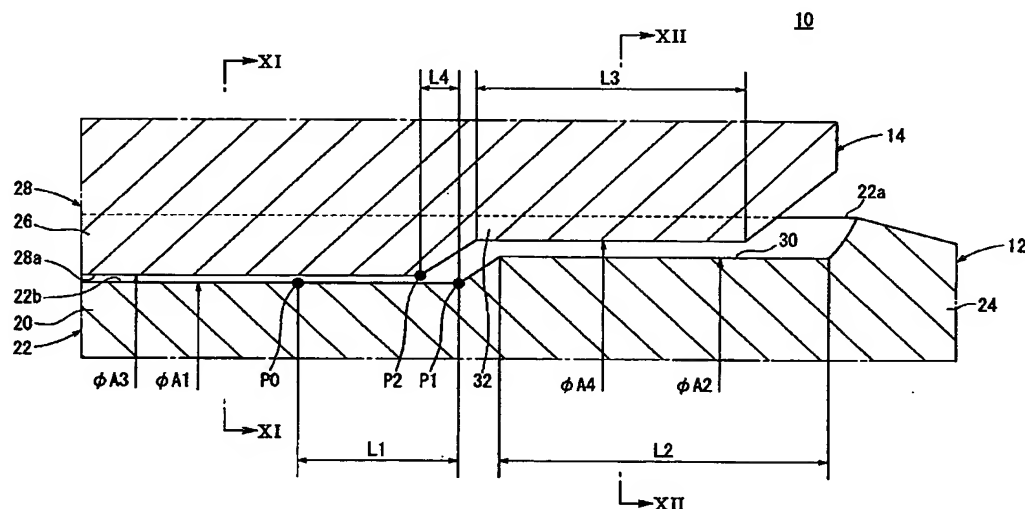
(10) 国際公開番号
WO 2005/015041 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F16D 1/06 特願2004-205716 2004 年 7 月 13 日 (13.07.2004) JP
特願2004-207464 2004 年 7 月 14 日 (14.07.2004) JP
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/011080 特願2004-207557 2004 年 7 月 14 日 (14.07.2004) JP
(22) 国際出願日: 2004 年 8 月 3 日 (03.08.2004) (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 本田技研工業株式会社 (HONDA MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1078556 東京都港区南青山二丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 五十嵐正彦 (IGARASHI, Masahiko) [JP/JP]; 〒3214346 栃木県真岡市松山町 1 9 本田技研工業株式会社 栃木製作所内 Tochigi (JP). 望月武志 (MOCHIZUKI, Takeshi) [JP/JP]; 〒3214346 栃木県真岡市松山町 1 9 本田技研工業株
(30) 優先権データ:
特願2003-288544 2003 年 8 月 7 日 (07.08.2003) JP
特願2003-288547 2003 年 8 月 7 日 (07.08.2003) JP
特願2003-288551 2003 年 8 月 7 日 (07.08.2003) JP

[続葉有]

(54) Title: POWER TRANSMISSION MECHANISM OF SHAFT AND HUB

(54) 発明の名称: シャフト及びハブの動力伝達機構



(57) Abstract: A power transmission mechanism of a shaft and a hub, wherein a shaft tooth part (22) having a plurality of linear spline teeth (20) is formed at the end part of the shaft (12) and a hub tooth part (28) having a plurality of linear spline teeth (26) fitted to the end part of the shaft (12) is formed in the inner peripheral surface of a shaft hole (16) in the hub (14). A first step part (30) is formed by swelling the shaft tooth part (22) toward the hub tooth part (28) from a point (P1) horizontally moved from the center point (P0) of the shaft tooth part (22) to a shaft shank (24) side. On the ridge part (28a) side of the hub tooth part (28), a point (P2) is set at a position offset from the point (P1) horizontally to the opposite side of the shaft shank (24), and a second step part (32) increased in diameter from the point (P2) in the radial outer direction is formed.

(57) 要約: シャフト (12) の端部に、複数の直線状のスプライン歯 (20) を有するシャフト歯部 (22) が形成され、ハブ (14) の軸孔 (16) の内周面には、前記シャフト (12) の端部に嵌合する複数の直線状のスプライン歯 (26) を有するハブ歯部 (28) が形成される。そして、シャフト歯部 (22) の中央点 P0 からシャフトシャंक (24) 側に向かって水平方向に移動した点 P1 に対して、シャフト歯

[続葉有]



式会社 栃木製作所内 Tochigi (JP). 小杉雅紀 (KOSUGI, Masanori) [JP/JP]; 〒3214346 栃木県真岡市松山町 1 9 本田技研工業株式会社 栃木製作所内 Tochigi (JP).

(74) 代理人: 千葉剛宏, 外(CHIBA, Yoshihiro et al.); 〒1510053 東京都渋谷区代々木 2 丁目 1 番 1 号 新宿マインズタワー 1 6 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

部 (22) をハブ歯部 (28) 側に向かって膨出させた第 1 段差部 (30) を形成し、ハブ歯部 (28) の山部 (28a) 側では、前記点 P1 からシャフトシャンク (24) と反対側に水平方向に沿ってオフセットした位置に点 P2 を設定し、前記点 P2 から半径外方向に拡径した第 2 段差部 (32) を形成する。